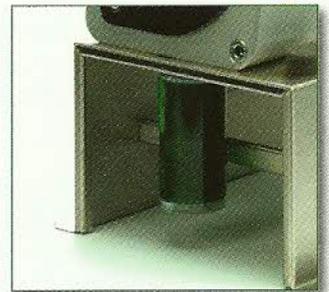
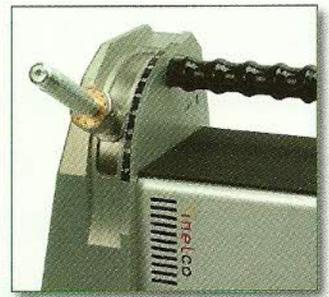


ULTIMA-TIG

Affûteuse à liquide brevetée pour
l'affûtage des électrodes tungstène



- Capture écologique des particules de poussière
- Affûtage précis avec une pointe et un angle correct
- consommation d'électrodes minimales en affûtage
- Surface polie parfaite de la pointe de l'électrode

ULTIMA-TIG: Une garantie pour l'environnement, un affûtage en circuits fermés des électrodes pour un soudage TIG optimal

L'affûteuse à liquide brevetée ULTIMAT-TIG est la façon la plus écologique pour l'affûtage d'une pointe d'électrode de tungstène et donc également la manière d'un soudage TIG parfait.

Oubliez en toute tranquillité tous les systèmes avec aspirateurs qui ne peuvent pas protéger d'une façon optimale contre la poussière d'affûtage malsaine. L' ULTIMATIG est une machine avec un réceptacle de poussière unique qui permet la récupération des poussières de l'affûtage et le conditionnement de ces déchets en respectant l'environnement.

Un polissage de la surface de la pointe est superflu. Affûté dans un liquide de refroidissement combiné avec une vitesse d'affûtage élevée de la meule diamantée provoque une surface de tungstène égale et brillante.

Un angle pointu correct à l'électrode est non seulement crucial pour une bonne soudure, mais aussi pour la fréquence d'amorçage de l'arc réalisable jusqu'au prochain affûtage. De cette manière la longévité de la pointe de l'électrode de tungstène est prolongée amplement .

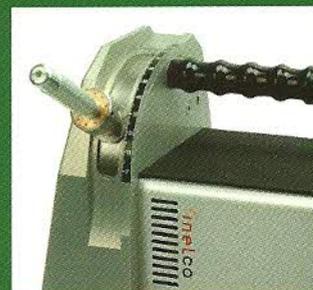
Avec l' ULTIMA-TIG un affûtage de la pointe d'une électrode tungstène vous offre une qualité assurée. Le système spécial et précis de guidage du porte électrode permet un affûtage dans la longueur souhaitée de l'électrode sur le disque diamanté

L' ULTIMA-TIG est simple dans son utilisation. Ajustez l'angle de pointe souhaité avec l'échelle graduée. Ajustez le bout de l'électrode de tungstène sortant du porte électrode a la jauge de réglage. De cette manière on s'assure d'une faible consommation d'électrode. Ensuite on affûte par l'introduction du porte d'électrode dans un fourreau de guidage. L'appareil est fourni avec une installation qui permet de faire un plat à la pointe au moyen d'un vernier sur le fourreau de guidage.

L' ULTIMA-TIG est fourni avec 2 mètres câbles secteurs. L'appareil est livré avec le liquide d'affûtage 250 ml, d'un disque diamant, avec pinces pour les électrodes de 1,6 à 3,2 mm et un porte électrode.

L'ULTIMA-TIG est aux normes CE fourni avec certificat conformément à toutes les dispositions de l'UE en vigueur dans la construction de machines.

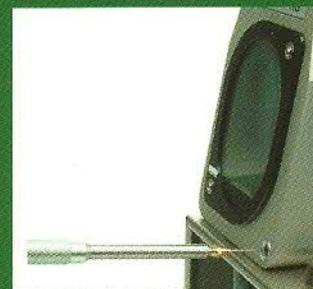
Moteur: 230 V, 50/60 Hz - **Puissance:** 380 W.
RPMI: 8500 T/min - **Performance:** 44 meter/sec.



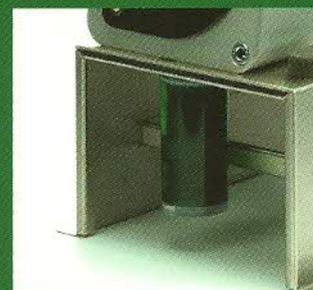
Le réglage d'angle d'affûtage de 7,5-90 degrés une pointe entre 15 et 180 degrés.



Faire un plat à la pointe de l'électrode tungstène dans la position 90 degrés. 1 Point à la vis de vernier représente 0,1 mm diamètre de surface.



Réglage précis sur le porte électrodes de la longueur de sortie de l'électrode tungstène.



Réceptacle de poussière fermé pour l'enlèvement des déchets poussières de l'affûtage respectueux de l'environnement.



SOUDEUSE - MACHINES - OUTILS - FOURNITURES INDUSTRIELLES

Rue Lavoisier, Z.A. du Paradis - B.P. 40041 - 95660 CHAMPAGNE-SUR-OISE
Tél. : 01 30 34 64 65 - Fax : 01 30 34 69 73 - e-mail : vsmo@voila.fr