

# Kempact RA

Ouverture vers de nouvelles normes





## De nouveaux standards dans la catégorie des générateurs compacts MIG / MAG

Conçu pour les ateliers de soudage modernes comme en témoigne son design élégant et ergonomique, le Kempact RA rend les travaux de soudage productifs, précis et efficaces grâce à sa qualité de construction et aux avantages qu'il offre à ses utilisateurs.

Le Kempact RA est conçu à la base la source d'énergie de Kemppi la plus récente pour assurer des performances de soudage optimales et une excellente rentabilité. Cette gamme de onze modèles comprend des générateurs de 180, 250 et 320 ampères et deux interface de panneau de réglage (mode Regular (R) ou Adaptive (A)), qui répondent aux besoins les plus divers des ateliers de fabrication métallique. Tous les modèles sont fournis avec une torche de soudage et un câble de masse.

Parmi les nouveautés technologiques, citons une réduction des coûts d'énergie de plus de 10 % par rapport aux sources conventionnelles à commutateurs, l'éclairage Brights™ facilitant le chargement du fil par faible luminosité, la fonction d'alerte WireLine™ qui signale lorsqu'un entretien de routine du passage du fil est nécessaire, et enfin le châssis intégré GasMate™ qui simplifie et sécurise le chargement des bouteilles de gaz et les mouvements de la machine. Quel que soit le modèle choisi, le Kempact RA est la garantie que chaque travail de soudage sera exécuté de manière optimale.

### Les raisons d'acheter...

- Générateurs de soudage moderne et économe en énergie
- Excellente qualité de soudage avec un gaz de protection mixte ou CO<sub>2</sub>
- Amorçage de l'arc précis et propre
- Courant de soudage maximum avec un facteur de marche de 35 %
- Large afficheur LCD clairement lisible
- Indicateur d'entretien Wireline™
- Châssis GasMate™ avec chargement des bouteilles de gaz au niveau du sol
- Système d'éclairage de l'emplacement de la bobine Brights™
- Fonction de traitement thermique HotSpot™
- Fonction gâchette de la torche 2T/4T
- Minuteur de soudage par points et intermittent
- Bacs de rangement de pièces
- Torche de soudage FE 3,5 m
- Garantie Kemppi 2+



Energy efficient



# Design industriel pour un grand confort de l'utilisateur

## Caractéristiques :

1. Capot robuste en plexiglas pour une protection accrue et élégance.
2. Choix du panneau de réglage entre interface Regular (modèles R) ou Adaptive (modèles A).
3. Systèmes d'entraînement du fil à 2 galets (modèles 181 et 251) ou 4 galets (modèles 253 et 323).
4. Raccord de la torche inversé (améliore le dévidage du fil et la durée de vie de la torche de soudage).
5. Système d'éclairage du compartiment de la bobine Brights™ pour les conditions de faible luminosité.
6. Symbole WireLine™ pour prévenir l'utilisateur en cas de besoin d'entretien du système d'entraînement du fil.

7. Bacs de rangement intégrés pour les pièces de dévidage et la torche de soudage.
8. Châssis GasMate™ pour simplifier et sécuriser le chargement des bouteilles de gaz et les mouvements de la machine.
9. Construction solide en acier embouti et plastique moulé.
10. Changement facile de la polarité de soudage.
11. Option de filtre à particules pour les ateliers poussiéreux.



## Choix de modèles adaptés aux divers besoins

**Le Kempact RA a été conçu pour répondre aux besoins de tous les utilisateurs.** Du panneau de réglage LCD, situé à hauteur de la ceinture et offrant un réglage facile, au châssis de conception innovante en passant par les racks de rangement pour pièces et l'éclairage à LED du compartiment de bobine, le Kempact RA garantit une nouvelle expérience d'utilisation.

**Les modèles Regular (R),** avec réglage manuel de la tension et de la vitesse d'avancement du fil, intègrent une large gamme de caractéristiques standard : sélection du type de gaz, verrouillage du mode 2T/4T sur la torche de soudage, minuteur de soudage par points et intermittent, fonction spéciale de traitement thermique localisé pour les professionnels de la tôle fine et de la réparation automobile.

**Les modèles Adaptive (A)** comprennent toutes les fonctions standard, ainsi que les fonctions de mémorisation et des paramétrages du mode Adaptive (l'énergie de soudage est automatiquement réglée en fonction de l'épaisseur de tôle sélectionnée).



Interface du panneau de réglage du Kempact R



Interface du panneau de réglage du Kempact A



Kempact RA

## Caractéristiques techniques

Kempact		181A		251R, 251A
Tension d'alimentation	1~, 50/60 Hz	230 V (± 15 %)	1~, 50/60 Hz	240 V (± 15 %)
Puissance nominale à courant max.	50 % ED I <sub>lmax</sub> (180 A)	5 kVA	30 % ED I <sub>lmax</sub> (250A)	8,5 kVA
Courant d'alimentation	50 % ED I <sub>lmax</sub> (180 A)	22 A	30 % ED I <sub>lmax</sub> (250A)	36 A
	100 % ED I <sub>leff</sub> (140 A)	16 A	100 % ED I <sub>leff</sub> (150A)	17 A
Plage de réglage du courant de soudage		10 V / 20 A – 26 V / 180 A		10 V / 20 A – 29 V / 250 A
Facteur de puissance à courant max.	180 A / 23 V	0,99	250 A / 26,5 V	0,99
Efficacité à facteur de charge 100 %	140 A / 21 V	0,82	150 A / 21,5 V	0,82
Plage de réglage de la vitesse-fil		1,0 – 14,0 m/min		1,0 – 18,0 m/min
Plage de réglage de tension :		8,0 – 26,0 V		8,0 – 29,0 V
Dimensions externes	L x P x H	623 x 579 x 1070 mm	L x P x H	623 x 579 x 1070 mm
Poids (sans câble et torche)		44 kg		44 kg
Classe CEM		A		A
Normes : CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10, CEI 61000-3-12				

Kempact		253R, 253A		323R, 323A
Tension d'alimentation	3~, 50/60 Hz	400 V (±15 %)	3~, 50/60 Hz	400 V (±15 %)
Puissance nominale à courant max.	40 % ED I <sub>lmax</sub> (250 A)	8,5 kVA	35 % ED I <sub>lmax</sub> (320 A)	12 kVA
Courant d'alimentation	40 % ED I <sub>lmax</sub> (250 A)	11,9 A	35 % ED I <sub>lmax</sub> (320 A)	17,2 A
	100 % ED I <sub>leff</sub> (150 A)	6,1 A	100 % ED I <sub>leff</sub> (190 A)	8,2 A
Plage de réglage du courant de soudage		10 V / 20 A – 31 V / 250 A		10 V / 20 A – 32,5 V / 320 A
Facteur de puissance à courant max.	250 A / 26,5 V	0,93	320 A / 30 V	0,94
Efficacité à facteur de charge 100 %	150 A / 21,5 V	0,88	190 A / 23,5 V	0,86
Plage de réglage de la vitesse-fil		1,0 – 18,0 m/min		1,0 – 20,0 m/min
Plage de réglage de tension :		8,0 – 31,0 V		8,0 – 32,5 V
Dimensions externes	L x P x H	623 x 579 x 1070 mm	L x P x H	623 x 579 x 1070 mm
Poids (sans câble et torche)		44 kg		44 kg
Classe CEM		A		A
Normes : CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10				

Kempact		253 RMV/AMV		323 RMV/AMV
Tension d'alimentation	50/60 Hz	230 V -15%...400 V +15%	50/60 Hz	230 V -15%...400 V +15%
Puissance nominale à courant max.	40 % ED I <sub>lmax</sub> (250 A)(230 V)	9 kVA	35 % ED I <sub>lmax</sub> (320 A)(230 V)	13,5 kVA
	40 % ED I <sub>lmax</sub> (250 A)(400 V)	8,5 kVA	35 % ED I <sub>lmax</sub> (320 A)(400 V)	12,5 kVA
Courant d'alimentation	40 % ED I <sub>lmax</sub> (250 A)(230 V)	22,2 A	35 % ED I <sub>lmax</sub> (320 A)(230 V)	33,3 A
	40 % ED I <sub>lmax</sub> (250 A)(400 V)	12,3 A	35 % ED I <sub>lmax</sub> (320 A)(400 V)	17,8 A
	100 % ED I <sub>leff</sub> (150 A)(230 V)	10,8 A	100 % ED I <sub>leff</sub> (190 A)(230 V)	14,8 A
	100 % ED I <sub>leff</sub> (150 A)(400 V)	6,2 A	100 % ED I <sub>leff</sub> (190 A)(400 V)	8,3 A
Plage de réglage du courant de soudage		10 V / 20 A – 31 V / 250 A		10 V / 20 A – 32,5 V / 320 A
Facteur de puissance à courant max.	250 A / 26,5 V (230 V)	0,94	320 A / 30 V (230 V)	0,94
	250 A / 26,5 V (400 V)	0,93	320 A / 30 V (400 V)	0,94
Efficacité à facteur de charge 100 %	150 A / 21,5 V (230 V)	0,79	190 A / 23,5 V (230 V)	0,80
	150 A / 21,5 V (400 V)	0,82	190 A / 23,5 V (400 V)	0,83
Plage de réglage de la vitesse-fil		1,0 – 18,0 m/min		1,0 – 20,0 m/min
Plage de réglage de tension :		8,0 – 31,0 V		8,0 – 32,5 V
Dimensions externes	L x P x H	623 x 579 x 1070 mm	L x P x H	623 x 579 x 1070 mm
Poids (sans câble et torche)		44 kg		44 kg
Classe CEM		A		A
Normes : CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10				



Les larges panneaux LCD facilitent le réglage des paramètres et la visualisation. Les racks de rangement, faciles d'accès et permettent le rangement des pièces.



Le châssis de type GasMate facilite le chargement, le stockage et le déplacement des bouteilles de gaz. Les bouteilles de gaz sont chargées au niveau du sol et arrimées avec un solide système de sangles en tissu.

La fonctionnalité HotSpot™ est idéale pour la réparation des carrosseries et le travail sur tôle fine, en simplifiant et facilitant les opérations de retrait de métal et de chauffage des composants.



Les modèles Kempact 181/251 disposent d'un système de dévidage à 2 galets GT02.



Les modèles Kempact 253/323 disposent d'un système de dévidage à 4 galets DuraTorque.



Les modèles Kempact Adaptive (A) comportent diverses fonctions spéciales : réglage de puissance en fonction de l'épaisseur de la plaque, sélection du matériau d'apport et mémorisation des paramètres.

## Références pour commander

Kempact RA	Référence
Kempact 181A, FE20 3,5m	P2201
Kempact 181A, FE20 5m	P2202
Kempact 251R, FE25 3,5m	P2203
Kempact 251R, FE25 5m	P2204
Kempact 251A, FE25 3,5m	P2205
Kempact 251A, FE25 5m	P2206
Kempact 253R, FE27 3,5m	P2207
Kempact 253R, FE27 5m	P2208
Kempact 253A, FE32 3,5m	P2209
Kempact 253A, FE32 5m	P2210
Kempact 323R, FE32 3,5m	P2211
Kempact 323R, FE32 5m	P2212
Kempact 323A, FE32 3,5m	P2213
Kempact 323A, FE32 5m	P2214
Kempact 253RMV, FE27 3,5m	P2215
Kempact 253RMV, FE27 5m	P2216
Kempact 253AMV, FE32 3,5m	P2217
Kempact253AMV, FE32 5m	P2218
Kempact 323RMV, FE32 3,5m	P2219
Kempact 323RMV, FE32 5m	P2220
Kempact 323AMV, FE32 3,5m	P2221
Kempact 323AMV, FE32 5m	P2222

### Kemppi Oy

PO Box 13, 15801 Lahti, Finlande

tél. +358 3 899 11, fax +358 3 899 428

info@kemppi.com, www.kemppi.com

### Kemppi France S.A.S.

65 Avenue de la Couronne des Prés, 78681 Epone Cedex, France

tél. + 33 (0) 1 30 90 04 40, fax + 33 (0) 1 30 90 04 45

sales.fr@kemppi.com