

Affûtage d'électrode tungstène

Pour obtenir une soudure TIG ou plasma de qualité, il est nécessaire de disposer d'électrodes tungstène parfaitement rectifiées. Inelco grinders propose la meilleure solution pour un affûtage respectant l'environnement et la sécurité des employés et de l'entreprise.

Technologie reconnue

La technologie est approuvée par les spécialistes du secteur. Un processus d'affûtage efficace consolide notre position de leader parmi les fabricants d'affûteuses d'électrode tungstène.

Nos produits sont reconnus pour leur fonctionnement simple, leur flexibilité ainsi qu'une précision d'affûtage élevée.

Précision et sécurité

L'utilisation d'un support d'électrode adapté facilite pour chaque opération un centrage parfait des pointes d'électrode tout en minimisant le déchets. Nos produits sont respectueux de l'environnement et sans danger pour les employés en raison d'un affûtage dans une chambre hermétique avec stockage de la poussière nocive.

Toutes nos machines d'affûtage proposent:

- réglage progressif de l'angle d'affûtage
- Centrage automatique de la pointe des électrodes
- Collecte et stockage de l'intégralité de la poussière nocive
- Minimisation du gaspillage d'électrode



V.S.M.O.

SOUDURE - MACHINES-OUTILS

Z.A. du Paradis - B.P. 41

95660 CHAMPAGNE-SUR-OISE

☎ 01 30 34 64 65 - Fax : 01 30 34 69 73

inelco grinders

The way to grind

- Le savoir-faire de l'affûtage.
Nous faisons de l'affûtage de l'électrode tungstène notre point fort.

inelco grinders

Inelco Grinders A/S

Industrivej 3 · DK-9690 Fjerritslev · Denmark

Tel. +45 96 50 62 33 · Fax +45 96 50 62 32

E-mail: info@inelco-grinders.com · www.inelco-grinders.com

www.inelco-grinders.com

Neutrix

Machine d'affûtage portable facile à transporter, parfait pour le soudeur.

NEUTRIX rectifie des électrodes aussi courtes que 19 mm de longueur et d'un diamètre de 4 mm avec une pince standard et de 15 mm avec une pince spéciale. L'utilisation de support pince assure l'affûtage de tous les diamètres des électrodes et le centrage parfait des électrodes.

La valise de faible poids entièrement équipée pour l'usage rend NEUTRIX idéal pour les techniciens et ingénieurs à la recherche d'une affûteuse portable.

- Le réglage progressif de l'angle facilite l'affûtage sous tous les angles.
- Le filtre intégré collecte la poussière nocive issue de l'affûtage.
- L'arrêt automatique du meulage minimise l'usure des électrodes.
- La rectification en 3 voies assure une utilisation optimale du disque de meulage.
- Ajustement de la vitesse d'affûtage en fonction du diamètre des électrodes
- Ouverture d'inspection permettant le contrôle du procédé d'affûtage

Afin de faciliter l'utilisation du NEUTRIX sur une table, un support est disponible.



Ultima-Tig

Affûteuse stationnaire à liquide de refroidissement pour atelier et industrie

L'affûtage des électrodes avec le liquide de refroidissement assure une surface régulière et polie tout en évitant toute surchauffe.

Ultima-Tig rectifie les électrodes jusqu'à un diamètre de 4 mm et aussi courtes que 15 mm avec une pince standard et de 8 mm avec une pince spéciale. La pince à électrode assure l'affûtage de tous les diamètres des électrodes avec un parfait centrage.

- Le liquide de refroidissement assure le stockage de la poussière toxique issu de l'affûtage.
- Le réglage progressif de l'angle facilite l'affûtage dans toutes les positions.
- Electrode parfaitement centrée.
- L'arrêt automatique de l'affûtage minimise l'usure des électrodes.

Une version spéciale de l'Ultimate-Tig autorise un affûtage des électrodes jusqu'à 8 mm de diamètre.

Ultima-Tig-Cut

Un seul outil pour l'affûtage et le découpage des électrodes

ULTIMATE-TIG-CUT affûte les électrodes de la même manière que l'Ultimate Tig, tout en proposant une découpe des électrodes à la longueur souhaitée nécessaire aux travaux de soudure compliquée, robotisée et orbitale.

L'utilisation du liquide de refroidissement pour la coupe prévient d'une surchauffe des électrodes. La poussière de l'affûtage est collectée et stockée dans une chambre hermétique.

- Un rognage intégré enlève toutes impuretés des électrodes.
- Affûtage et découpage de l'électrode avec le même porte électrode.
- Découpage possible d'une pointe d'électrode endommagée, le cas échéant.

ULTIMATE TIG-CUT affûte et découpe les électrodes d'un diamètre de 0,8 mm à 4 mm et avec une longueur de 7 à 175 mm.

