

Comparaison:

Plateau à lamelles et disque à ébarber

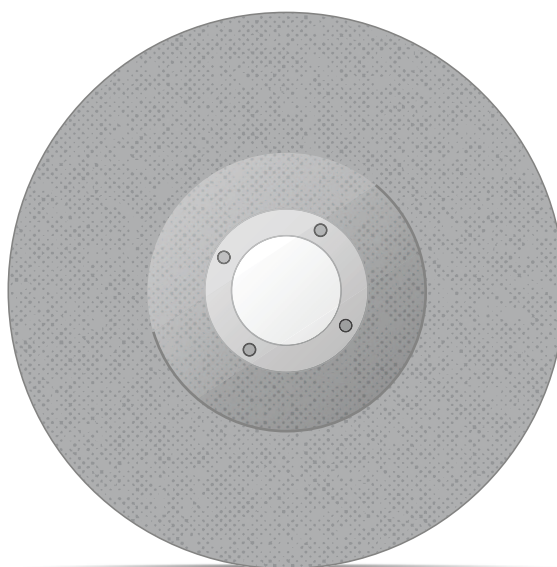
Plateaux à lamelles et disques à ébarber sont souvent utilisés pour les mêmes applications. Dans bien des cas le choix du bon outil peut accroître l'efficacité de meulage. Ici nous comparons le SMT 626 avec un disque d'ébarbage haut de gamme en comparant la longévité, le taux d'enlèvement matière, le bruit, la poussière dégagée et les vibrations, ainsi que le prix d'achat et le ratio coût / efficacité.



Plateau à lamelles *SMT 626 SUPRA*

Avantages:

- ▶ Longévité
- ▶ Enlèvement de matière important
- ▶ Bon ratio coût/efficacité
- ▶ Enlèvement constant et rapide
- ▶ Confort de travail, peu de bruit



Disque à ébarber

Avantages:

- ▶ Rainures plus facilement accessibles
- ▶ Enlèvement de calamine (pas possible avec un SMT)

	Plateau à lamelles	Disque à ébarber
Longueur de la soudure	10 m	10 m
Taux d'enlèvement	1,000 g	1,000 g
Durée de l'opération	20 minutes	30 minutes
Coût salarial	€11.70	€17.50
Coût de l'outil abrasif	€5.00	€2.50
Usure de l'outil abrasif	25 %	60 %
Ratio coût/pièce	€1.25	€1.50
Coût de l'opération de meulage	€12.70	€19.00

	Plateau à lamelles	Disque à ébarber
Enlèvement de 1000 grammes	20 minutes	30 minutes
Durée de vie	75 minutes	50 minutes
Enlèvement total	3,750 g	1,600 g

Matériau enlevé et durée de vie d'un SMT 626 Supra et d'un disque à ébarber professionnel

